

R&R PAR ATTRIBUTS / ATTRIBUTE GAGE R&R FORM

Produit / *Product* : I extalu

Date : 25/08/2016

Outil de mesure / Measurment tool : Mandrel

Caractéristique / *Characteristic* : Diameter Type de contrôles / *Type of controls* : Go/nogo

Nombre de séries / Number of repetitions: 3 Nombre de pièces / number of parts: 10

	Std Value	M.LEONE			Y.VACHER			M.PUJOS		
1	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK
2	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
3	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
4	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
5	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
6	NOK	NOK	OK	NOK	NOK	NOK	OK	NOK	OK	NOK
7	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
8	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK
9	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK
10	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										

RESULTATS R&R PAR ATTRIBUT (%) / ATTRIBUTE GAGE R&R RESULTS (%)				
Evaluation / Assessments		Opérateur A / Inspector A	Opérateur B / Inspector B	Opérateur C / Inspector C
Score de l'opérateur / Inspector score		90,0	90,0	90,0
Chaque opérateur confronté au std / Each inspector Vs Std	Accord / Agreement	90,0	90,0	90,0
	Désaccord OK/NOK / Disagreement OK/NOK	0,0	0,0	0,0
	Désaccord NOK/OK / Disagreement NOK/OK	0,0	0,0	0,0
Entre les opérateurs / Between Inspectors		90,0		
Tous les opérateurs confrontés au standard / All inspectors vs std.		90,0		

Critères d'acceptation (% Tous les opérateurs confrontés au standard & Score de l'opérateur) :


Acceptance Criteria (% All inspectors vs std & Inspector score) :

Résultat supérieur ou égal à 90 % : Moyen de contrôle satisfaisant / **Result greater or equal than 90% :** Satisfactory control tool.

Résultat entre 70 et 90 % : Moyen acceptable compte tenu de l'importance de la mesure et/ou du coût du moyen. / **Result Between 70 and 90% :** acceptable tool given the importance measurement and/or the tool cost.

Résultat inférieur à 70 % : Moyen refusé. Identifier les problèmes et les corriger. / **Result less than 70% :** Tool refused. Identify causes and correct them.

Répétabilité (méthode, moyen) - Reproductibilité (formation opérateur) / *Repetability (Method, tool) - Reproducibility (operator training).*

Date : 25/08/2016	Acceptation Responsable Qualité	<input type="button" value="Accepté"/> <input checked="" type="button" value="X"/> <input type="button" value="Non accepté"/> <input type="button" value=""/>	Signature : 
--------------------------	---------------------------------	---	--