

☐ Prototype
 ☐ Pre-Launch
 ☒ Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS-003 IND J Control Plan Number			Contact see Méthodes / Key Contact Engineering : Franck PUJOS Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48			Date (Orig) : 13/08/2002			Date (Rev) : 30/03/22					
Code Article/Opération : #50 BOBINAGE MULTIFILAMENT Part Number/Opération : #50 Winding MULTIFILAMENT			Equipe Projet / Core team : L.AUCOUTURIER, S.GOVAERT			Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)								
Description Article/Opération : Part Name / Description : **			Approbation Qualité Plant Quality Approval			La version électronique fait foi <i>The electronic version is authentic</i>			Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)					
Site / Plant : TENNECO			Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS			Approbation Méthodes / Industrialisation Plant Manufacturing Engineering Approval			La version électronique fait foi <i>The electronic version is authentic</i>			Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)		
Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics				Méthodologie / Methods				Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01		
			N° No.	Produit Product	Processus Process	Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. ▽	Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon / Sample					
									Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency				
50	Approvisionnement matière Raw material selection	Matière première Raw material	2		Choix du fil Yarn Choice	CC-R	Conforme OF Conform OF	Test de cohérence + visuel Scan test + visual		1/R 1/T			GPAO	Arrêt de production: Vérifier tout les éléments et voir son responsable Stop production: Check all the elements and see his responsible
50	Bobinage Winding	Bobinoir Winder	3	Aspect (Bosse , Creux ...) Aspect (Bump , hollow ...)			Conforme Conform	Visuel Visual	1 canette (sur toute les positions) 1 Bobbin (on all positions)	1/R 1/T			Outils SPC QF-069 SPC Tools QF-069	Ajuster réglage; Voir fiche cause/remède QI-FAB-014 Adjust the set-up See QI-FAB-014
50	Bobinage Winding	Bobinoir Winder	4	Dureté Hardness			Conforme Conform	Pouce Thumb	1 canette (sur toute les positions) 1 Bobbin (on all positions)	1/R 1/T			Outils SPC QF-069 SPC Tools QF-069	Ajuster réglage; Voir fiche cause/remède QI-FAB-014 Adjust the set-up See QI-FAB-014

☐ Prototype
 ☐ Pre-Launch
 ☒ Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS-003 IND J Control Plan Number			Contact see Méthodes / Key Contact Engineering : Franck PUJOS Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48			Date (Orig) : 13/08/2002			Date (Rev) : 30/03/22					
Code Article/Opération : #50 BOBINAGE MULTIFILAMENT Part Number/Opération : #50 Winding MULTIFILAMENT			Equipe Projet / Core team : L.AUCOUTURIER, S.GOVAERT			Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)								
Description Article/Opération : Part Name / Description : **			Approbation Qualité Plant Quality Approval			La version électronique fait foi <i>The electronic version is authentic</i>			Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)					
Site / Plant : TENNECO			Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS			Approbation Méthodes / Industrialisation Plant Manufacturing Engineering Approval			Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)					
Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics				Méthodologie / Methods				Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01		
			N° No.	Produit Product	Processus Process	Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. ▽	Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon / Sample					
									Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency				
							Freq. Niveau 1 Freq. Level1	Freq. Niveau 2 Freq. Level2		Freq. Niveau 3 Freq. Level3				
50	Bobinage Winding	Bobinoir Winder	5	Poids Weight			Conforme Fiche d'instruction Conform Work Instruction	Balance N° 20-*** Scales N° 20-***	1 canette (sur toute les positions) 1 Bobbin (on all positions)	1/R 1/T			Outils SPC QF-069 SPC Tools QF-069	Ajuster réglage; Voir fiche cause/remède QI-FAB-014 Adjust the set-up See QI-FAB-014
50	Déchets matières premières Raw material wastes		8	Bande Aramid/Multi Cartons/papiers Strip Aramid/Multi/ Mono Cartons/paper			Benne DIB Benne carton DIB bin Carton bin			100 %			Cartographie EI-17 Cartography EI-17	Voir service HSE See EHS department