

☐ Prototype
 ☐ Pre-Launch
 ☒ Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS-014 Ind C Control Plan Number			Contact see Méthodes / Key Contact Engineering : S.Pinceloup Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48			Date (Orig) : 12/04/2011			Date (Rev) : 10/01/22		
Code Article/Opération : #550/570 Préparation de commande - expédition Part Number/Operation : #550/570 Order picking - Shipping			Equipe Projet / Core team : L.AUCOUTURIER/S.PINCELOUP/B.DEMARLY			Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)					
Description Article/Opération : Toutes références expédiées Part Name / Description : All references sent			Approbation Qualité Plant Quality Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic			Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)					
Site / Plant : TENNECO			Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS			Approbation Méthodes / Industrialisation Plant Manufacturing Engineering Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic			Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)		

Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics				Méthodologie / Methods						Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01
			N° No.	Produit Product	Processus Process	Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. ▽	Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon / Sample					
									Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency				
										Freq. Niveau 1 Freq. Level1	Freq. Niveau 2 Freq. Level2	Freq. Niveau 3 Freq. Level3		
550	Préparation commande Order picking	Zone expéditions Shipping area	1		Propreté Cleanliness		Propre Clean	Visuel Visual		1/Eq			5S	Rappel des règles Reminder of the rules
550	Préparation commande Order picking	Engin de manutention Handling equipment	2		Etat State		En état de marche Main function OK	Visuel Visual				6 mois Maint pré-ventive externe 6 month Pre-ventive maintenance	Organisme extérieur Liste des équipements de manutention GMAO Subcontractor organization List of equipment GMAO	Demande d'intervention Maintenance ou organisme extérieur Maintenance intervention request or Subcontractor maintenancer
550	Préparation commande Order picking	Lecteur de code à barre et imprimante RF gun and printer	3	Code article + N° de commande P/N + Order number			Ligne de commande Line order	Visuel Pistolet code à barre Visual RF gun		1/C + 1/T			GPAO	
550	Préparation commande Order picking	Lecteur de code à barre et imprimante RF gun and printer	4	Etiquette Label			Ligne de commande Line order	Visuel Pistolet code à barre Visual RF gun		1/C + 1/T			GPAO Test de cohérence GPAO Consistency test	QP 13-01

☐ Prototype
 ☐ Pre-Launch
 ☒ Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS-014 Ind C Control Plan Number				Contact see Méthodes / Key Contact Engineering : S.Pinceloup Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48				Date (Orig) : 12/04/2011				Date (Rev) : 10/01/22			
Code Article/Opération : #550/570 Préparation de commande - expédition Part Number/Operation : #550/570 Order picking - Shipping				Equipe Projet / Core team : L.AUCOUTURIER/S.PINCELOUP/B.DEMARLY				Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)							
Description Article/Opération : Toutes références expédiées Part Name / Description : All references sent				Approbation Qualité Plant Quality Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic				Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)							
Site / Plant : TENNECO		Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS		Approbation Méthodes / Industrialisation Plant Manufacturing Engineering Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic				Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)							
Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération <i>Process Name / Operation description</i>	Machine, Equipment, Outillage de production <i>Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.</i>	Caractéristiques / Characteristics				Caracté- ristiques Spéciales <i>Special Char. Class.</i> ▽	Méthodologie / Methods		Echantillon / Sample			Méthode de Suivi <i>Control Method</i>	Plan de Réaction QP 13-01 <i>Reaction Plan QP 13-01</i>	
			N° No.	Produit <i>Product</i>	Processus <i>Process</i>	Spécifications Produit / Processus / Tolérances <i>Product / Process Specification / Tolerance</i>		Evaluation / Méthodes de mesure <i>Evaluation / Measurement Technique</i>	Echantillon Sample Size	Fréquence <i>Sample Frequency</i>					
										Freq. Niveau 1 <i>Freq. Level1</i>	Freq. Niveau 2 <i>Freq. Level2</i>	Freq. Niveau 3 <i>Freq. Level3</i>			
550	Préparation commande <i>Order picking</i>		5	Quantité <i>Quantity</i>			Ligne de commande <i>Line order</i>	GPAO		1/C + 1/T			GPAO		
550	Expéditions <i>Shipping</i>	Materiel de conditionnement <i>Packaging material</i>	6	Filmeuse <i>Wrapping machine</i>			En état de marche <i>Main function OK</i>	Visuel <i>Visual</i>				Maint pré- ventive <i>Preventiv e maintena</i>	GMAO	Demande d'intervention Maintenance <i>Maintenance intervention request</i>	
550	Expéditions <i>Shipping</i>	Materiel de conditionnement <i>Packaging material</i>	7	Cercluse <i>Strapper</i>			En état de marche <i>Main function OK</i>	Visuel <i>Visual</i>				Maint pré- ventive <i>Preventiv e maintena nce</i>	GMAO	Demande d'intervention Maintenance <i>Maintenance intervention request</i>	
550	Expéditions <i>Shipping</i>		8	Palette <i>Pallet</i>			Conforme <i>Conform</i>	Visuel <i>Visual</i>		100%				Isoler <i>Isolate</i>	
570	Expéditions <i>Shipping</i>	Zone expéditions <i>Shipping area</i>	9		Propreté <i>Cleanliness</i>		Propre <i>Clean</i>	Visuel <i>Visual</i>		1/Eq			5S	Rappel des règles <i>Reminder of the rules</i>	
570	Expéditions <i>Shipping</i>	Engin de manutention <i>Handling equipment</i>	10		Etat <i>State</i>		En état de marche <i>Main function OK</i>	Visuel <i>Visual</i>				6 mois Maint pré- ventive externe <i>6 month Pre- ventive mainte- nance</i>	Organisme extérieur Liste des équipements de manutention GMAO <i>Subcontractor organization List of equipment GMAO</i>	Demande d'intervention Maintenance ou organisme extérieur <i>Maintenance intervention request or Subcontractor organization</i>	

☐ Prototype
 ☐ Pre-Launch
 ☒ Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS-014 Ind C Control Plan Number			Contact soc Méthodes / Key Contact Engineering : S.Pinceloup Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48			Date (Orig) : 12/04/2011			Date (Rev) : 10/01/22		
Code Article/Opération : #550/570 Préparation de commande - expédition Part Number/Operation : #550/570 Order picking - Shipping			Equipe Projet / Core team : L.AUCOUTURIER/S.PINCELOUP/B.DEMARLY			Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)					
Description Article/Opération : Toutes références expédiées Part Name / Description : All references sent			Approbation Qualité Plant Quality Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic			Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)					
Site / Plant : TENNECO			Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS			Approbation Méthodes / Industrialisation Plant Manufacturing Engineering Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic			Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)		

Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics			Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. 	Méthodologie / Methods		Echantillon / Sample			Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01	
			N° No.	Produit Product	Processus Process		Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency				
										Freq. Niveau 1 Freq. Level1	Freq. Niveau 2 Freq. Level2			Freq. Niveau 3 Freq. Level3
570	Expéditions Shipping	Engin de manutention Handling equipment	11		Edition BL Delivery note		Ligne de commande Line order	GPAO		100%			GPAO	
570	Expéditions Shipping		12		Facture Invoice		Bon de livraison Delivery note	GPAO		100%			GPAO	
550 / 570	Déchets matières premières Raw material waste	Palette Bois Wood pallet	13		Recyclage Recycling		Zone stockage palette bois Stockage area wood pallet			1/Eq 1/team			Cartographie EI-17 Cartography EI-17	Voir service HSE See EHS department
551 / 570	Déchets matières premières Raw material waste	Carton Plastique Papiers Cardboard Plastic Papers	14		Recyclage Recycling		Benne DIB Benne Carton DIB bin Cardboard bin			100 %			Cartographie EI-17 Cartography EI-17	Voir service HSE See EHS department