

☐ Prototype
 ☐ Pre-Launch
 ☒ Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS-028 Ind H Control Plan Number			Contact sse Méthodes / Key Contact Engineering : Sophie PINCELOUP Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48			Date (Orig) : 08/09/2004			Date (Rev) : 10/01/22		
Code Article/Opération : #N°350 Brûlage Part Number/Operation : #N°350 Burning			Equipe Projet / Core team : S.PINCELOUP, M. KRIKAR			Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)					
Description Article/Opération : ** Part Name / Description : **			Approbation Qualité Plant Quality Approval La version électronique fait foi <i>The electronic version is authentic</i>			Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)					
Site / Plant : TENNECO			Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS			Approbation Méthodes / Industrialisation Plant Manufacturing Engineering Approval La version électronique fait foi <i>The electronic version is authentic</i>			Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)		

Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics				Méthodologie / Methods				Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01		
			N° No.	Produit Product	Processus Process	Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. ▽	Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon / Sample					
									Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency				
										Freq. Niveau 1 Freq. Level1			Freq. Niveau 2 Freq. Level2	Freq. Niveau 3 Freq. Level3
350	Approvisionnement matière Raw material selection	Matière première Raw Material	2		Choix bande tressé Braided Tape Choice	CC-R	Conforme OF Conform Work Instruction	Test de cohérence Scan test		1/R 1/T			GPAO	Arrêt de production: Vérifier tous les éléments et voir son responsable Stop production: Check all the elements and see his responsible
350	Brûlage Burning		4	Aspect Appareance			Conforme Conform	Visuel Visual		1/R 2/T			Outils SPC SPC Tools	Vérifier le réglage Check Settings
350	Brûlage Burning		5	Effilochage End Fray			Conforme Conform	Ciseaux QI-MCQ-018 Scissors QI-MCQ-018		1/R 2/T			Outils SPC SPC Tools	Vérifier le réglage Check Settings
350	Brûlage Burning		6	Etat du brûlage Burning status			Conforme Conform	Visuel QI-MCQ-018 Visual QI-MCQ-018		1/R 2/T			Outils SPC SPC Tools	Vérifier le réglage Check Settings
350	Déchets matières premières Raw material wastes	Verre multifilament Cartons/papiers Glass Multifil Cardboard/ papers	10		Recyclage Recycling		Benne DIB Benne carton Consignés DIB bin Cardboard bin Consigned	Visual Visual		100%			Cartographie EI-17 SHE-INS-01 Cartography EI-17 SHE-INS-01	Voir service HSE See EHS department