

☐ Prototype
 ☐ Pre-Launch
 ☒ Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS RECEP 01 Ind D Control Plan Number				Contact see Méthodes / Key Contact Engineering : Sophie Pinceloup Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48				Date (Orig) : 30/06/2010		Date (Rev) : 04/02/22	
Code Article/Opération : #10 - Reception Part Number/Operation : #10 - Reception				Equipe Projet / Core team : R.Ubiato / S.Pinceloup/ L.Aucouturier				Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)			
Description Article/Opération : Articles réceptionnés Part Name / Description : Material received				Approbation Qualité La version électronique fait foi Plant Quality Approval The electronic version is authentic				Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)			
Site / Plant : TENNECO		Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS		Approbation Méthodes / Industrialisation La version électronique fait foi Plant Manufacturing Engineering Approval The electronic version is authentic				Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)			

Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics			Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. 	Méthodologie / Methods			Echantillon / Sample			Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01
			N° No.	Produit Product	Processus Process		Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency				
										Freq. Niveau 1 Freq. Level1	Freq. Niveau 2 Freq. Level2	Freq. Niveau 3 Freq. Level3		
10	Réception Reception	Site Plateforme de Stockage Site Storage Platform	1		Propreté Cleanliness		Propre Clean	Visuel Visual		1/Palette 1/Pallet			5S	Rappel des règles Reminder of the rules
10	Réception Reception	Rack de stockage Storage rack	2		Etat State		Sans dommages Without damages	Visuel Visual		100% + 1/An 100% + 1/Year			EF-24	Faire une demande d'intervention Maintenance intervention request
10	Réception Reception	Chariot de manutention Handling equipment	3		Etat State		Fonction principale OK Main function OK	Visuel Visual		1/Sem 1/week		6/mois 1/an 6/month 1/year	Organisme extérieur Subcontractor organization	Maintenance soustraitant Subcontractor maintenance
10	Contrôle réception Reception control	Emballage Packaging	4	Qualité des emballages Quality of the packaging			Sans dommages Conforme Without damages Conform	Visuel Visual		100%			Bon de livraison signé Delivery note signed	Reserve sur le bon de livraison Réclamation au transporteur ou fournisseur selon QF-433 Check-list QF-530 selon QI-INS129 + alerte auprès du service qualité Reserve on delivery note Claim to the carrier or supplier according to the QF-433 Checklist QF-530 according to QI-INS129 + alert to the quality department

☐ Prototype
 ☐ Pre-Launch
 ☒ Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS RECEP 01 Ind D Control Plan Number			Contact see Méthodes / Key Contact Engineering : Sophie Pinceloup Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48			Date (Orig) : 30/06/2010			Date (Rev) : 04/02/22		
Code Article/Opération : #10 - Reception Part Number/Operation : #10 - Reception			Equipe Projet / Core team : R.Ubiato / S.Pinceloup/ L.Aucouturier			Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)					
Description Article/Opération : Articles réceptionnés Part Name / Description : Material received			Approbation Qualité La version électronique fait foi Plant Quality Approval The electronic version is authentic			Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)					
Site / Plant : TENNECO			Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS			Approbation Méthodes / Industrialisation La version électronique fait foi Plant Manufacturing Engineering Approval The electronic version is authentic			Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)		

Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics			Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. 	Méthodologie / Methods			Echantillon / Sample			Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01
			N° No.	Produit Product	Processus Process		Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency				
										Freq. Niveau 1 Freq. Level1	Freq. Niveau 2 Freq. Level2	Freq. Niveau 3 Freq. Level3		
10	Contrôle réception <i>Reception control</i>	Emballage <i>Packaging</i>	5	Quantité de colis reçus <i>Quantity in the packaging</i>			Conforme à la quantité de la commande <i>Conform to the quantity ordered</i>	Visuel <i>Visual</i>		100%			Bon de livraison signé <i>Delivery note signed</i>	Reserve sur le bon de livraison Reclamation au Fournisseur selon QF 433 <i>Reserve on delivery note Claim to the carrier or supplier according to the QF 433</i>
10	Contrôle réception <i>Reception control</i>	Documents de réceptions <i>Documentation</i>	6	Présence <i>Attached</i>			Présence <i>Attached</i>	Visuel <i>Visual</i>		100%				Demande auprès du fournisseurs/transporteurs <i>Request from suppliers/carriers</i>
10	Contrôle réception <i>Reception control</i>	Etiquettes fournisseurs <i>Supplier's Label</i>	7	Aspect (couleur, formes ou écritures) <i>Aspect (color, form, writing)</i>			Conforme <i>Conform</i>	Visuel <i>Visual</i>		100%			Bon de livraison signé <i>Delivery note signed</i>	Check-list QF-530 selon QI-INS-129 + alerte auprès du service qualité <i>Checklist QF-530 according to QI-INS-129 + alert to the quality department</i>

☐ Prototype
 ☐ Pre-Launch
 ☒ Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS RECEP 01 Ind D Control Plan Number				Contact see Méthodes / Key Contact Engineering : Sophie Pinceloup Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48				Date (Orig) : 30/06/2010				Date (Rev) : 04/02/22	
Code Article/Opération : #10 - Reception Part Number/Operation : #10 - Reception				Equipe Projet / Core team : R.Ubioto / S.Pinceloup/ L.Aucouturier				Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)					
Description Article/Opération : Articles réceptionnés Part Name / Description : Material received				Approbation Qualité / Plant Quality Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic				Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)					
Site / Plant : TENNECO		Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS		Approbation Méthodes / Industrialisation / Plant Manufacturing Engineering Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic				Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)					

Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics			Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. ▽	Méthodologie / Methods		Echantillon / Sample				Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01	
			N° No.	Produit Product	Processus Process		Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency					
										Freq. Niveau 1 Freq. Level1	Freq. Niveau 2 Freq. Level2	Freq. Niveau 3 Freq. Level3			
10	Inspection Inspection	Matière entrante Incoming material	8	Caractéristiques matière Material characteristics		CC-R Si présent dans SCB-SPT CC-R If on SCB-SPT	Conforme aux SCB SPT Plan Conforme with SCB SPT Drawing	Equipement Laboratoire Réglet Balance Mandrins Gabarit si applicable Laboratory equipment Ruler Mandrel Scales Gauge if applicable					1/lot hors AQP 1/batch hors AQP	Outils SPC SPC Tools	Isolation Reclamation Derogation Destruction Isolate Claim Deviation Destruction
10	Requalification Requalification	Equipement Laboratoire Laboratory equipment	9	Heatshield (selon famille) Heatshield material (according to the family)		CC-R Si présent dans SCB-SPT CC-R If on SCB-SPT	PTS	Equipement Laboratoire Laboratory equipment				X QI-INS86	Intranet Sharepoint Informatic control card	QP 13-01	
10	Déchets matières premières Raw material waste	Palette Bois Wood pallet	10		Recyclage Recycling		Zone stockage palette bois Stockage area wood pallet			1/Eq 1/team			Cartographie EI-17 Cartography EI-17	Voir service HSE See EHS department	

☐ Prototype
 ☐ Pre-Launch
 ☒ Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS RECEP 01 Ind D Control Plan Number			Contact see Méthodes / Key Contact Engineering : Sophie Pinceloup Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48			Date (Orig) : 30/06/2010			Date (Rev) : 04/02/22		
Code Article/Opération : #10 - Reception Part Number/Opération : #10 - Reception			Equipe Projet / Core team : R.Ubiato / S.Pinceloup/ L.Aucouturier			Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)					
Description Article/Opération : Articles réceptionnés Part Name / Description : Material received			Approbation Qualité Plant Quality Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic			Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)					
Site / Plant : TENNECO			Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS			Approbation Méthodes / Industrialisation Plant Manufacturing Engineering Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic			Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)		

Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics			Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. 	Méthodologie / Methods		Echantillon / Sample				Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01
			N° No.	Produit Product	Processus Process		Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency				
										Freq. Niveau 1 Freq. Level1	Freq. Niveau 2 Freq. Level2	Freq. Niveau 3 Freq. Level3		
10	Déchets matières premières Raw material waste	Carton Plastique Papiers Cardboard Plastic Papers	11		Recyclage Recycling		Benne DIB Benne Carton DIB bin Cardboard bin			100 %			Cartographie EI-17 Cartography EI-17	Voir service HSE See EHS department