

Prototype
 Pre-Launch
 Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS-019 Ind F Control Plan Number			Contact scté Méthodes / Key Contact Engineering : Franck PUJOS Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48				/ate (Orig) : 12/08/2002			Date (Rev) : 21/01/22				
Code Article/Opération : #N°190 Tressage (verre / multifilament) Part Number/Operation : #N°190 Braiding (Glass/ multifilament)			Equipe Projet / Core team : F.PUJOS, S.GOVAERT				Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)							
Description Article/Opération : ** Part Name / Description : **			Approbation Qualité Plant Quality Approval		La version électronique fait foi The electronic version is authentic		Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)							
Site / Plant : TENNECO		Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS	Approbation Méthodes / Industrialisation Plant Manufacturing Engineering Approval		La version électronique fait foi The electronic version is authentic		Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)							
Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics				Méthodologie / Methods						Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01
			N° No.	Produit Product	Processus Process	Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. ▽	Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency				
										Freq. Niveau 1 Freq. Level1	Freq. Niveau 2 Freq. Level2	Freq. Niveau 3 Freq. Level3		
190	Approvisionnement matière Raw material selection	Matière première Raw material	1		Choix du fils Yarn Choice	CC-R	Conforme nomenclature Conform BOM	Test de cohérence + visuel Scan test + visual		1/R 1/T			GPAO	Arrêt de production: Vérifier tout les éléments et voir son responsable Stop production: Check all the elements and see his responsible QI-FAB-003
190	Tressage Braiding		2	Aspect Appearance			Conforme Conform	Visuel Visual	2/R (début/fin)	1/QF-083			Outils SPC SPC Tools	Vérifier accessoires métier et canettes QI-FAB-003 Check braiding accessories and cans
190	Tressage Braiding		3	Diamètre Diameter			Conforme Conform	Mandrin 08-XXX QI-MCQ-002 Mandrel 08-XXX QI-MCQ-002	2/R (début/fin)	1/QF-083			Outils SPC SPC Tools	QI-FAB-003 Vérifier pignon QI-FAB-003 Check pinion
190	Tressage Braiding		4	Nombre de mailles Picks number			Conforme Conform	Compte mailles QI-MCQ-007 Yarn counter QI-MCQ-007	2/R (début/fin)	1/QF-083			Outils SPC SPC Tools	QI-FAB-003 Vérifier pignon QI-FAB-003 Check pinion
190	Déchets matières premières Raw material waste		8	Verre multifilament Multifilament glass		Benne DIB Benne carton Zone dangereuse DIB Bin Carton Bin Danger zone				100 %			Cartographie EI-17 Cartography EI-17	Voir service HSE See EHS department