

○ Prototype ○ Pre-Launch ● Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS-026 Ind K Control Plan Number			Contact soe Méthodes / Key Contact Engineering : Sophie PINCELOUP Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48			Date (Orig) : 02/12/2004			Date (Rev) : 30/03/22		
Code Article/Opération : # N°270 ENDUCTION Part Number/Operation : # N°270 COATING			Equipe Projet / Core team : S.PINCELOUP, M. KRIKAR			Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)					
Description Article/Opération : TEXTALU /THERMGUARD /GES100-A /GES40 Part Name / Description : TEXTALU / THERMGUARD/GES100-A/GES40			Approbation Qualité Plant Quality Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic			Approbation Qualité Client /Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)					
Site / Plant : TENNECO			Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS			Approbation Méthodes / Industrialisation Plant Manufacturing Engineering Approval La version électronique fait foi The electronic version is authentic			Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)		

Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics				Méthodologie / Methods				Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01		
			N° No.	Produit Product	Processus Process	Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. ▽	Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency				
										Freq. Niveau 1 Freq. Level1			Freq. Niveau 2 Freq. Level2	Freq. Niveau 3 Freq. Level3
270	Approvisionnement matière Raw material selection	Matière première Raw Material	1		Choix bande tressée / tricoté Braided / Knitted Tape Choice		Conforme OF Conform Work Instruction	Test de cohérence Scan test		1/R 1/T			GPAO	Arrêt de production: Vérifier tous les éléments et voir son responsable Stop production: Check all the elements and see his responsible
270	Approvisionnement matière Raw material selection	Matière première Raw Material	2		Choix bande tressée BraidedTape Choice	CC-R	Conforme OF Conform Work Instruction	Test de cohérence Scan test		1/R 1/T			GPAO	Arrêt de production: Vérifier tous les éléments et voir son responsable Stop production: Check all the elements and see his responsible
270	Approvisionnement matière Raw material selection	Matière première Raw Material	4		Choix formule Formula Choice		Conforme OF Conform Work Instruction	Test de cohérence Scan test		1/R 1/T			GPAO	Arrêt de production: Vérifier tous les éléments et voir son responsable Stop production: Check all the elements and see his responsible
270	Enduction Coating		5	Aspect Appearance			Conforme Conform	Visuel Visual		1/R 2/T			Outils SPC QF-269 SPC Tools QF-269	QI-FAB-004
270	Enduction Coating		6	Diamètre Interne Internal diameter			Conforme Conform	Mandrin ou pige QI-MCQ-019 Mandrel QI-MCQ-019		1/R 2/T			Outils SPC QF-269 SPC Tools QF-269	QI-FAB-004

○ Prototype ○ Pre-Launch ● Production

Plan de Surveillance N° QI-PDS-026 Ind K Control Plan Number			Contact site Méthodes / Key Contact Engineering : Sophie PINCELOUP Téléphone : +33 (0)3 44 94 48 48			Date (Orig) : 02/12/2004			Date (Rev) : 30/03/22					
Code Article/Opération : # N°270 ENDUCTION Part Number/Operation : # N°270 COATING			Equipe Projet / Core team : S.PINCELOUP, M. KRIKAR			Approbation Ingénierie Client/Date (Si nécessaire) Customer Engineering Approval/Date (If Req'd)								
Description Article/Opération : TEXTALU / THERMGUARD /GES100-A /GES40 Part Name / Description : TEXTALU / THERMGUARD/GES100-A/GES40			Approbation Qualité Plant Quality Approval <i>La version électronique fait foi</i> <i>The electronic version is authentic</i>			Approbation Qualité Client/Date (Si nécessaire) Customer Quality Approval/Date (If Req'd)								
Site / Plant : TENNECO			Code du Site Organisateur Organization Code CREPY EN VALOIS			Approbation Méthodes / Industrialisation Plant Manufacturing Engineering Approval <i>La version électronique fait foi</i> <i>The electronic version is authentic</i>			Autre Approbation /Date (Si nécessaire) Other Approval/Date (If Req'd)					
Article / Proc. # Part / Proc #	Nom Processus / Description Opération Process Name / Operation description	Machine, Equipment, Outillage de production Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Caractéristiques / Characteristics			Caractéristiques Spéciales Special Char. Class. ▽	Méthodologie / Methods		Echantillon / Sample			Méthode de Suivi Control Method	Plan de Réaction QP 13-01 Reaction Plan QP 13-01	
			N° No.	Produit Product	Processus Process		Spécifications Produit / Processus / Tolérances Product / Process Specification / Tolerance	Evaluation / Méthodes de mesure Evaluation / Measurement Technique	Echantillon Sample Size	Fréquence Sample Frequency				
										Freq. Niveau 1 Freq. Level1	Freq. Niveau 2 Freq. Level2			Freq. Niveau 3 Freq. Level3
270	Enduction Coating		11	Centrage (Tresse et enduction) Concentricity (braid and coating)			Conforme Conform	Visuel Visual		1/R 1/T			Outils SPC QF-269 SPC Tools QF-269	QI-FAB-004
270	Enduction Coating		12	Poids/m Weight/m			Conforme Conform	Balance Scale		1/R 1/T			Outils SPC QF-269 SPC Tools QF-269	QI-FAB-004
270	Enduction Coating		13	Epaisseur paroi Wall thickness			Conforme Conform	Comparateur d'épaisseur QI-MCQ-050 Thickness tester QI-MCQ-050		1/R 1/T			Outils SPC QF-269 SPC Tools QF-269	QI-FAB-004
270	Requalification Requalification	Equipe laboratoire Laboratory equipment	14	Bande Tape			PTS	Equipe Laboratoire Laboratory equipment				X QI-INS86	Intranet Sharepoint Informatic control card	QP 13-01
270	Audit Produit Product audit		15	Dimensionnel Dimensional			Conforme Conform	Visuel Règlet Outils SPC Visual Caliper Ruler SPC tools				Selon exigences client ou FM According to customer or FM specification	QF-394	Sécurisation Vérification des stocks / en cours / transit Mise en place du mur Qualité Securisation Check of the stock/ongoing/in transit Quality wall
270	Déchets matières premières Raw material wastes		16	Verre mou / filament/ Formule/ déchets souillés/ cartons / papiers Glass bin / Waste material / Dirty waste / Cartons / Papers			Benne carton Benne verre DIB bin Carton bin Glass bin			100 %			Cartographie EI-17 Cartography EI-17	Voir service HSE See EHS department