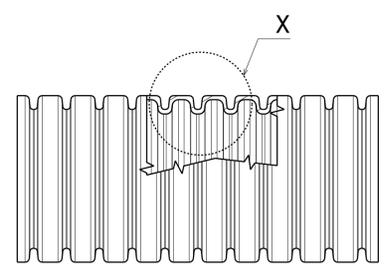
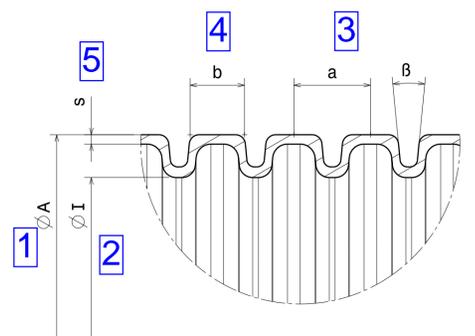


Disclosure as well as duplication of this document, utilisation and communicating the contents is prohibited, unless expressly advised otherwise. All patent and design protection rights reserved.

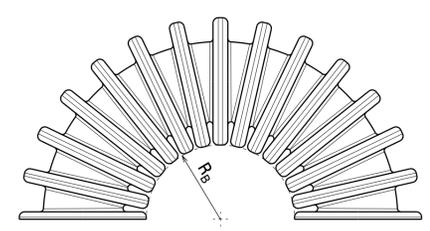


Detail X



Container		Ringware / Coil		Nennweite Nominal Width NW	ØA mm	ØI mm	a mm	b mm	s mm	β ±4° Grad Degree	Biege- radius Bending- radius R _B mm	Gewicht ca. Weight Approx. g/m	Liefereinheit / Delivery Unit / m		
EDV-Art.-Nr. ungeschlitzt Part- No. Unslit	EDV-Art.-Nr. geschlitzt Part- No. Slit	EDV-Art.-Nr. ungeschlitzt Part- No. Unslit	EDV-Art.-Nr. geschlitzt Part- No. Slit										Container		Ring/Coil
ungeschlitzt Unslit	geschlitzt Slit	ungeschlitzt Unslit	geschlitzt Slit	ungeschlitzt Unslit	geschlitzt Slit	Ring/Coil									
1931004	1931104	1931504	1931554	4,5	7,1	5,0	2,2	1,2	0,17 - 0,51	30	12	9	9000	10000	100
1931006	1931106	1931506	1931556	6	9,2	6,0	2,8	1,7	min. 0,17	26	10	14	5000	5000	100
1931007	1931107	1931507	1931557	7,5	9,9	6,9	2,6	1,8	0,17 - 0,51	11	15	12	5000	5000	50
1931008	1931108	1931508	1931558	8,5	11,6	8,5	2,3	1,4	0,17 - 0,51	20	18	13	3300	4000	50
1931010	1931110	1931510	1931560	10	12,7	10,1	2,7	1,8	0,17 - 0,64	20	18	14	3000	3300	50
1931012	1931112	1931512	1931142	12	15,6	12,0	3,1	2,2	min. 0,17	11	20	21	2200	2200	50
1931013	1931113	1931143	1931563	13	15,8	12,9	2,7	1,8	0,17 - 0,51	11	22	23	2000	2200	50
1931014	1931114	1931514	1931144	14	18,3	14,5	3,2	2,3	min. 0,17	11	25	28	1700	1700	50
1931016	1931116	1931516	1931146	16	18,8	15,2	2,5	1,5	min. 0,17	18	25	28	1500	1500	50
1931017	1931117	1931567	1931147	17	21,0	16,8	3,2	2,2	0,17 - 0,51	11	30	30	1100	1300	50
1931019	1931119	1931519	1931149	19	24,0	19,4	3,1	2,2	0,17 - 0,51	11	35	38	800	1000	50
1931022	1931122	1931522	1931152	22	25,5	21,8	3,1	2,2	min. 0,20	11	37	44	700	900	50
1931023	1931123	1931523	1931153	23	28,0	23,7	3,1	2,2	0,20 - 0,77	11	42	53	650	700	50
1931026	1931126	1931526	1931156	26	31,3	26,4	3,1	2,2	min. 0,25	11	47	64	600	500	25
1931029	1931129	1931529	1931579	29	33,9	29,3	3,4	2,3	min. 0,25	11	60	66	450	500	25
1931037	1931137	1931537	1931167	37	42,0	36,7	3,9	2,8	min. 0,30	12	70	98	250	300	25
1931058	1931158	1931509		8,5 AHW	12,9	8,5	3,1	2,1	0,17 - 0,51	18	17	22	3000	3300	50
1931061	1931161	1931511		11 AHW	15,7	11,1	3,1	2,1	0,17 - 0,51	18	22	26	2000	2200	50
1931065	1931165	1931515		15 AHW	21,2	15,0	3,9	2,7	0,17 - 0,51	12	30	39	1100	1300	50
1931069	1931169	1931520		19 AHW	25,7	19,1	4,3	2,9	0,17 - 0,51	12	38	50	700	900	50
1931076	1931176	1931527		26S AHW	31,6	24,9	4,2	2,6	min. 0,30	6	50	70	450	500	25

²⁾ Die angegebenen minimalen Biegeradien beziehen sich auf das ungeschlitzte Wellrohr
 The listed minimal bending radii refer to the unslit tube
 kleinster Biegeradius des geschlitzten Wellrohres:
 3 x ØI bei Füllgrad 50% bis 75%
 Minimum bending radius of the slit tube 3 x ØI provided tube is not filled by more than 50% to 75%



Toleranzen / Tolerances				
Nennweiten Nominal Widths	ØA	ØI	a	b
4,5 - 16	±0,3	±0,3	±0,10	±0,10
17 - 29	±0,4	±0,4	±0,15	±0,15
37	±0,5	±0,5	±0,20	±0,20
8,5AHW - 11AHW	±0,3	±0,3	±0,10	±0,10
15AHW - 26S AHW	±0,4	±0,4	±0,15	±0,15

Eigenschaften Properties	Prüfvorschrift Test specification	Prüfdauer Test period	Einheit Unit	Wert Value
untere Gebrauchs- temperatur Lower operating temperature		24h	°C	-40
Dauergebrauchs- temperatur Continuous operating temperature		3000h	°C	+125
obere Gebrauchs- temperatur, kurzzeitig Upper operating temperature		240 h 500 h	°C °C	+150 +135
Brennbarkeit Inflammability	FMVSS 302 ¹⁾			Selbstverlöschend Self-extinguishing
max. Füllgrad/ Filling grade			%	80

¹⁾ in Anlehnung an FMVSS 302 in accordance with FMVSS 302

Kennzeichnung:

Endloser axialer grauer Streifen, alternierend mit Tintenstrahlbedruckung
 S.R.S >PP< BS NW xx(AHW) YY
 Bezeichnung in Klammer nur wo zutreffend
 Abstand Schriftende zu nächstem Schriftanfang: 450 mm ± 50 mm
 YY: 2-stelliges Kennzeichen des Herstelllandes nach EN ISO 3166

Marking:

Non-ending axial grey stripes, alternating print with an ink jet
 S.R.S >PP< BS NW xx(AHW) YY
 Designation between brackets only for appropriate types
 Distance between end and beginning of next print: 450 mm ± 50 mm
 YY: Two-letter identification code for the country of manufacture according to EN ISO 3166

Toleranzen für Wellenschlauch-Abschnitte:

1% der Gesamtlänge + Teilung a (Mitte Wellenberg zu Mitte Wellenberg)
 Endsumme auf ganze Zahl aufrunden = + Toleranz.
 (Schnitt am Wellenberg)

Tolerances for corrugated tube pieces:

1% of total length + wave-length a (mid. crest to mid. crest).
 Total rounded up to the next whole number = + tolerance.
 (cut on the crest)

Der deutsche Text ist bindend.
 The German language of this text shall be binding.

Toleranzen/TOLERANCES		k	Art.Nr. für ungeschl. Ringware zugefügt	18.09.13	Chu
Oberflächengüte/SURFACE FINISH		l	D-unit of 1931016 was 1700m/Updated drawing	05.02.13	Chu
Farbe/COLOR		h	Art.Nr. 1931146 hinzu/Zeichnung überarbeitet	25.01.10	Chu
Werkstoff/MATERIAL		Index	Art. Nr. 1931144 und 1931152 hinzu	21.09.06	Chu
SRS PP 2050 PP BS		Index	Kurzbeschreibung/SHORT TERM	Datum/DATE	Name
Gewicht/WEIGHT		ISO PROJEKTION	DIMENSIONS IN MILLIMETERS		Erstellt mit/PRODUCED ON
SRS PP 2050 PP BS		METHODE 1	CATIA 5 R10		
Name		Ersatz fuer/REPLACES DRAWING		Schlemmer GmbH	
Stark		Vom/DATED: -		Gruberstrasse 48	
Schmidt		Ersatz durch/REPLACED BY		D-85586 POING	
Schmidt		Vom/DATED: -		19303900-Ford	
Benennung/DESIGNATION		Zeichnungs-Nr./DRAWING NO.		Format	
Wellenschlauch PP BS		Corrugated Tube PP BS		A1	
				Blatt/PAGE: 01	
				von/OF: 01	

DIN 34
 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Vervielfältigung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestimmt. Zuwiderhandlungen unterliegen den gesetzlichen Bestimmungen. Patentierung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.