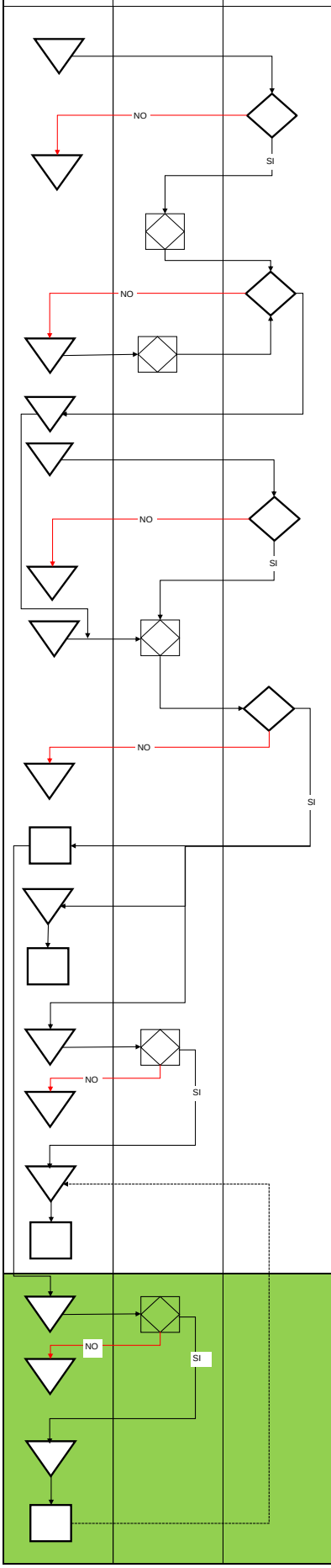
FLUSSO
Processo produttivo famiglia 18xx (SAP QM)

Indice di revisione
00

REDATTO DA:	SGI
APPROVATO DA	PRODUZIONE
PRIMA EMISSIONE:	02/09/2016
REVISIONATO IL:	02/09/2016

Applicabilità: **prodotti famiglia 18xx: 1810A - 1836 - 1832 - 1837 - 1811 - 1823 - 1820 (area verde = attività eseguite presso Scapa Francia)**



MAGAZZINO MP / PF/ WIP	PRODUZIONE	CQ / R&D	tempi CQ (h)	INPUT	ATTIVITA'	OUTPUT
				Entrata in magazzino ingredienti adesivi	**1 - Inserimento dei dati del materiale su SAP e stoccaggio del materiale**	materiale a disposizione del CQ
			4	materiale a disposizione del CQ	**1 - Controllo CQ ingredienti adesivi**	SI =ingredienti conformi No = ingredienti non conformi
				ingrediente non conforme	**Apertura NC a fornitore**	ingrediente non conforme isolato ed identificato
				ingredienti conformi	**4 - Preparazione adesivo**	adesivo a disposizione CQ
			4	adesivo a disposizione CQ	**4 - Controllo CQ adesivo**	SI = adesivo conforme No = adesivo non conforme
				adesivo non conforme	**attivazione piano di correzione o smaltimento**	stoccaggio adesivo o scarto
				adesivo conforme	**stoccaggio adesivo**	adesivo a dispisizione produzione
				Entrata in magazzino del supporto in PET	**2 - Inserimento dei dati del materiale su SAP e stoccaggio del materiale**	materiale a disposizione del CQ
			8	materiale a disposizione del CQ	**2 - Controllo CQ materia prima (PET)**	SI = materiale conforme No = materiale non conforme
				Materiale non conforme	**Apertura NC a fornitore**	materiale non conforme identificato ed isolato
				tubi + Materiale conforme (PET + adesivo) e a disposizione per la spalmatura	**3/5 - Spalmatura**	Materiale spalmato in bobine
			12	materiale a disposizione del CQ	**5 - Controllo CQ su semilavorato**	SI = materiale conforme No = materiale non conforme
				Materiale non conforme	**Apertura NC interna**	materiale non conforme identificato ed isolato
				materiale conforme in jumbo	**7 - spedizione materiale**	jumbo da spedire presso stabilimento Scapa Francia per taglio su FA300
				materiale conforme in logs	**magazzino semilavorato**	materiale a disposizione Produzione o spedizione
				logs pronti per la spedizione	**7 - spedizione materiale**	materiale spedito
				Materiale a disposizione per il taglio / Materiale per l'imballaggio	**6 - Taglio del materiale**	SI = Materiale tagliato correttamente NO = Materiale non tagliato correttamente
				NO = Materiale non tagliato correttamente	**Stoccaggio materiale in area non conformità**	Rottamazione materiale
				Materiale tagliato correttamente	**Stoccaggio materiale nel magazzino prodotto finito**	Materiale pronto per la spedizione
				Materiale pronto per la spedizione	**7 - Spedizione materiale**	materiale spedito
				Materiale a disposizione per il taglio / Materiale per l'imballaggio	**Taglio del materiale su FA300**	SI = Materiale tagliato correttamente NO = Materiale non tagliato correttamente
				NO = Materiale non tagliato correttamente	**Stoccaggio materiale in area non conformità**	Rottamazione materiale
				Materiale tagliato correttamente	**Stoccaggio materiale nel magazzino prodotto finito**	Materiale pronto per la spedizione
				Materiale pronto per la spedizione	**Spedizione materiale**	materiale spedito