



Part Submission Warrant

22/202428

RevH

Part Name Ass'y 15mm Tab Hsg With Optional Shorting Bar Cust. Part Number n/a

Shown on Drawing Number 1S7T-14A459-AC Org. Part Number 1241794-1

Engineering Change Level AELE E 12625180 579 Dated 31-Aug-2017

Additional Engineering Changes n/a Dated n/a

Safety and/or Government Regulation ☐ Yes ☒ No Purchase Order No. n/a Weight (kg) 4.0003 g

Checking Aid Number n/a Checking Aid Engineering Change Level n/a Dated n/a

ORGANIZATION MANUFACTURING INFORMATION**CUSTOMER SUBMITTAL INFORMATION****Tyco Electronics Czech s.r.o.** /360590087**Nursan Otomotiv Ltd.**

Organization Name and Supplier Code

Customer Name/Division

K AMP 1293n/a

Street Address

Buyer/Buyer Code

Kuřim**664 34 Czech Republic****Ford**

City

Region

Postal Code

Country

Application

MATERIALS REPORTING

Has customer-required Substance of Concern information been reported
Submitted by IMDS or other customer format

☒ Yes ☐ No ☐ n/a5234809 / 14

Are polymeric parts identified with appropriate ISO marking codes?

☒ Yes ☐ No ☐ n/a**REASON FOR SUBMISSION (Check at least one)**

- | | |
|---|--|
| ☒ Initial submission | ☐ Change to Optional Construction or Material |
| ☐ Engineering Change(s) | ☐ Sub-Supplier or Material Source Change |
| ☐ Tooling: Transfer, Replacement, Refurbishment, or additional | ☐ Change in Part Processing |
| ☐ Correction of Discrepancy | ☐ Parts Produced at Additional Location |
| ☐ Tooling Inactive > than 1 year | ☐ Other - please specify |

REQUESTED SUBMISSION LEVEL (Check one)

- ☐ Level 1 - Warrant only (and for designated appearance items, an Appearance Approval Report) submitted to customer.
- ☒ Level 2 - Warrant with product samples and limited supporting data submitted to customer.
- ☐ Level 3 - Warrant with product samples and complete supporting data submitted to customer.
- ☐ Level 4 - Warrant and other requirements as defined by customer.
- ☐ Level 5 - Warrant with product samples and complete supporting data reviewed at supplier's manufacturing location.

SUBMISSION RESULTS

The results for ☒ dimensional measurement ☒ material and functional tests ☐ appearance criteria ☐ statistical process package

These results meet all design record requirements: ☒ Yes ☐ No (If "No" - Explanation Required)

Mold / Cavity / Production Process

Assembly**DECLARATION**

I affirm that the samples represented by this warrant are representative of our parts, which were made by a process that meets all Production Part Approval Process Manual 4th Edition Requirements. I further affirm that these samples were produced at the production rate of proprietary / 8 hours. I also certify that documented evidence of such compliance is on file and is available for review. I have noted any deviations from this declaration below.

EXPLANATION/COMMENTS PSW coversheet is additional to report no 22-EPPAP205374Report is still valid, no form-fit-function changes on this part.

Is each Customer Tool properly tagged and numbered?

☐ Yes ☐ No ☒ n/a

Organization Authorized Signature

Date 25/11/2022Print Name Veda KulkarniPhone No. +91 080 67022590Fax n/aTitle Quality EngineeringEmail vedak@te.com**FOR CUSTOMER USE ONLY (IF APPLICABLE)**PPAP Warrant Disposition : ☐ Approved ☐ Rejected ☐ Other

Customer Signature

Date

Print Name

Customer Tracking Number (optional)



Production Part Approval Dimension Test Results

Page 1 of 1 Pages

0244/21

ORGANIZATION:					PART NUMBER									
SUPPLIER/VENDOR CODE Tyco Electronics Czech s.r.o. /					PART NAME								SLR WIR CONN MLE	
INSPECTION FACILITY Kuřim					DESIGN RECORD CHANGE LEVEL:								1S7T-14A459-AC	
					ENGINEERING CHANGE DOCUMENTS:								AELE E 12625180 579	
ITEM	DIMENSION / SPECIFICATION	SPECIFICATION / LIMITS	TEST DATE	QTY. TESTED	ORGANIZATION MEASUREMENT RESULT (DATA)								OK	NOT OK
	tool No. 1075346				cav.41	cav.42	cav.43	cav.44	cav.45	cav.46	cav.47	cav.48		
1	1,5	-0,15/+0,05			1,49	1,50	1,49	1,49	1,49	1,51	1,50	1,51	x	
2	8	±0,2			7,98	7,97	7,97	8,02	7,95	7,96	7,98	7,96	x	
3	1,5	-0,15/+0,05			1,49	1,49	1,49	1,49	1,47	1,48	1,49	1,48	x	
4	1,5	-0,15/+0,05			1,50	1,49	1,49	1,48	1,48	1,48	1,51	1,51	x	
5	R 0,5	-0,2/+0,1			0,52	0,49	0,55	0,56	0,57	0,50	0,54	0,51	x	
6	8	-0,08/+0,25			8,55	8,53	8,62	8,51	8,53	8,51	8,63	8,64	x	
7	10,8	-0,25/+0,08			10,73	10,70	10,71	10,76	10,71	10,73	10,70	10,71	x	
8	R 1,7	-0,1/+0,2			1,61	1,60	1,63	1,62	1,60	1,60	1,63	1,65	x	
9	1,5	-0,15/+0,05			1,48	1,49	1,49	1,48	1,48	1,48	1,48	1,48	x	
10	13	-0,25/+0,08			12,90	12,91	12,89	12,88	12,87	12,87	12,87	12,91	x	
11	10,6	-0,08/+0,25			10,74	10,76	10,78	10,74	10,73	10,70	10,75	10,72	x	
12	11,1	±0,15			11,10	11,09	11,12	11,12	11,12	11,10	11,11	11,11	x	
13	40°	±5°			41°	42°	42°	42°	41°	43°	41°	41°	x	
14	35	±0,4			35,15	35,10	35,09	35,04	35,12	35,10	35,04	35,09	x	
15	3,75	±0,1			3,77	3,72	3,73	3,75	3,74	3,71	3,73	3,75	x	

Blanked statements of conformance are unacceptable for any test results

<u>SIGNATURE</u> Martin Striz	 <u>TITLE</u> PPAP Specialist	<u>DATE</u> 11.02.2021
----------------------------------	--	---------------------------

11.02.2021

1

1.5mm Tab Housing

TE PN 0-1241795-2

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

Nach EN10204 3.1

Von: **DP Specialty Products Operations**
Chemin du Pavillon 2
CH-1218 GRAND-SACONNEX

An: **SCHENKER DEUTSCHLAND GMBH**
LUDWIG-ERHARD-STRASSE 100
D-74564 CRAILSHEIM

Ihre Bestellangaben: **Restock KW39**
Ihre Produkt Ref.: **0-0703457-1BAG (CRASK602 NC010 25 KG PE BAG)**

Produkt: **CRASK602 NC010 25 KG PE BAG**
Lot Nr: **EUQWHPM307**

Ursprungsland: **Germany**
Versandort: **GENK CLEARED WHSE 8933 B9** **26 Sep 2022**
Unsere Best.angaben /
Versandauftrag: **2501464780 / 7803208489**

Wir bestätigen, dass dieses Material den Standardkriterien von DuPont entspricht.

Die unten aufgelisteten Messwerte sind das Ergebnis repräsentativer Proben, die der oben genannten Charge nacheinem definierten Plan entnommen wurden.

Produktmerkmale	Prüfmethode	Einheit	Wert	Grenzwerte	
				Min.	Max.
Feuchtigkeitsgehalt beim Abpacken	ISO 15512	%	0,020		0,100
Glührückstand %	ISO 3451/1	%	14,7	13,0	17,0
Kapillare Schmelzviskosität	ISO 11443	Pa.s	206,7	160,0	260,0
Viscositätsmessung		dl/g	0,88		
Viscositätszahl		cm ³ /g	109		

Bitte ziehen Sie unsere Produktliteratur zu Rate oder setzen Sie sich bei etwaigen Fragen mit Ihrem DuPont Vertreter in Verbindung.

Dieses Zertifikat wurde durch den Computer erstellt und hat keine Unterschrift.

Abteilung Qualitätsmanagement

Dieses Produktzertifikat ist nicht übertragbar und nur gültig für den direkten Kunden von DuPont oder einem seiner offiziellen Händler. Produkt oder Produktzertifikate von nichtautorisierten Quellen ist als Fälschung zu betrachten und DuPont akzeptiert keinerlei Verantwortung im Zusammenhang mit der Nutzung von solchen Produkten oder Produktzertifikaten. Unter +800-3876-6838 kann eine Liste autorisierter Händler erhalten werden. Copyright © 2006 du Pont de Nemours International S.A. Alle Rechte vorbehalten. Eigentum von du Pont de Nemours International S.A. Dieses Dokument darf, auch auszugsweise, weder elektronisch noch manuell oder auf irgendeine andere Weise, einschl. xerographisch oder durch photokopieren, vervielfältigt werden, durch Speicherungs- oder Verteilungssystem oder andersartig verteilt werden, ohne die ausdrückliche Erlaubnis von du Pont de Nemours International S.A.

SIE FORMEN WIR FÄRBEN



Color Service GmbH & Co. KG | Am Mittelberg 3 | 63791 Karlstein

TE Connectivity Czech s.r.o.
KURIM Warehouse Receiving
K AMP 1293
CZ-664 34 Kurim
Czech Republic

DELIVERY NOTE

Delivery note no., SH220017207 / 29453

Date: 05.07.22

Customer no.: 72781

Order no.: 22G14489

Phone: 06188-4469-100

Fax: 06188-4469-111

Ref.: Manuela Henley Tel.: 120

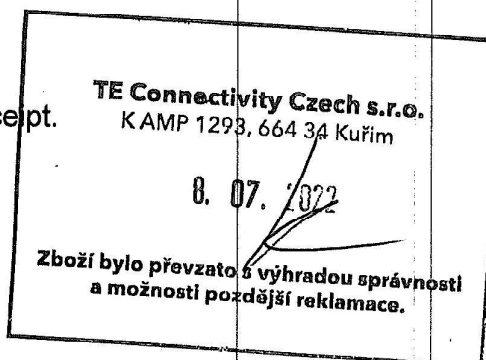
TE Connectivity Czech s.r.o.
K AMP 1293
CZ-664 34 Kurim
Czech Republic

Your Order: 2720957241 dated: 14.06.2022 / Vendor-no.: 105759

Pos.	Article no.	Quantity
1	2/7317 MB PE YELLOW Charge: 2203G037158 Goods Tariff no.: 32064970 Country of origin: EEC-Germany Your Article no: 2-705184-8 zinkgelb, zinc yellow	50.00 kg <i>MAX. 10</i>
2	2/7317 MB PE YELLOW Charge: 2206G064887 Goods Tariff no.: 32064970 Country of origin: EEC-Germany Your Article no: 2-705184-8 zinkgelb, zinc yellow	208.50 kg <i>(K)</i>

Total: 258.50 kg

Please check the consignment after receipt.
Dispatch mode: Spedition



Color Service GmbH & Co. KG

Am Mittelberg 3 | D-63791 Karlstein | T: +49 6188 4469-0 | F: +49 6188 4469-111
HRA 5618 Amtsgericht Aschaffenburg | USt-IdNr. DE 230225490

Komplementärin: Color Service Verwaltungs GmbH | HRB 13811 Amtsgericht Aschaffenburg
Geschäftsführer: Dr. Thomas Kemmler | Amos Maglides | Yedidya Engel

Commerzbank: BIC COBADE33XXX | IBAN DE68 4004 0028 0120 3967 00
LBBW: BIC SOLADEST33XXX | IBAN DE 17 6005 0101 7401 5148 13

www.color-service.de

SIE FORMEN WIR FÄRBEN



Color Service GmbH & Co. KG | Am Mittelberg 3 | 63791 Karlstein

TE Connectivity Czech s.r.o.
K AMP 1293
CZ-664 34 Kurim
Czech Republic
Tel.: 00420 541 162 111
Fax: 00420 541 162 223

Delivery address
TE Connectivity Czech
s.r.o.
K AMP 1293
KURIM Warehouse
Receiving
CZ-664 34 Kurim
Czech Republic

Your order no.: 2720957241
Our order no.: 22G14489 / 14.06.2022
No. of Del.: SH220017207 / 05.07.2022
Your Account No.: 72781

Our Supplier Num.: 105759
Cust. Part Number: 2-705184-8
Cust Part Desc.: zinkgelb, zinc yellow

Test Certificate 3.1

[acc. EN :10204]

Article-No.	Designation	Quantity	Lot	Production date	Expir. Date
2/7317	MB PE YELLOW	208.50 kg	2206G064887	19/06/2022	06/11/2049

PROPERTIES

- Grain Type: Cylindrical Granules
- Other properties: see technical and safety datasheet

- *1 Color measurement spectrophotometer to DIN 6174 / Light D65 / 10 °
- *2 Determination of bulk density in g / l to EN ISO 60
- *3 Determination of the MVR in cm³/10min according to DIN EN ISO 1133-1
- *4 Visual inspection in accordance with DIN 6173 part 1 and 3

Charge no	Analysis Description	Minimum Value	Maximum Value	Result
2206G064887	*3/ Bulk Density	741	819	819
	*4/ Visual check			Freigabe/Release

Typing mistakes and errors not excluded!

HM 4.03 004/02
02.01.08

The above mentioned product was produced and tested with all reasonable care and released to be despatched .

Karlstein , date 05.07.2022
Inspection office: Head of Quality Management /
Frank Hahndorff This form is created automatically
and needs no signatur

Color Service GmbH & Co. KG
Am Mittelberg 3 | D 63791 Karlstein | T: +49 6188 4469-0 | F: +49 6188 4469-111
HRA 5618 Amtsgericht Aschaffenburg | UST-IdNr. DE 230225490
Komplementärin: Color Service Verwaltungs GmbH | HRB 13811 Amtsgericht Aschaffenburg
Geschäftsführer: Dr. Thomas Kemmler | Amos Megides | Yedidya Engel
Commerzbank: BIC COBDEFFXXX | IBAN DE63 4004 0028 0120 3967 00
LBBW: BIC SOLADESTXXX | IBAN DE 17 6005 0101 7401 5148 13
HypoVereinsbank: BIC HYVEDEMM430 | IBAN DE89 5032 0191 4850 1919 86

www.color-service.de

TE Connectivity Czech s.r.o.
K AMP 1293
CZ-664 34 Kurim
Czech Republic
 Tel.: 00420 541 162 111
 Fax: 00420 541 162 223

Delivery address
TE Connectivity Czech
s.r.o.
K AMP 1293
KURIM Warehouse
Receiving
CZ-664 34 Kurim
Czech Republic

Your order no.: 2720957241
Our order no.: 22G14489 / 14.06.2022
No. of Del.: SH220017207 / 05.07.2022
Your Account No.: 72781

Our Supplier Num.: 105759
Cust. Part Number: 2-705184-8
Cust Part Desc.: zinkgelb, zinc yellow

Test Certificate 3.1

[acc. EN :10204]

Article-No.	Designation	Quantity	Lot	Production date	Expir. Date
2/7317	MB PE YELLOW	50.00 kg	2203G037158	30/03/2022	16/08/2049

PROPERTIES

- Grain Type: Cylindrical Granules
- Other properties: see technical and safety datasheet

- *1 Color measurement spectrophotometer to DIN 6174 / Light D65 / 10 °
- *2 Determination of bulk density in g / l to EN ISO 60
- *3 Determination of the MVR in cm³/10min according to DIN EN ISO 1133-1
- *4 Visual inspection in accordance with DIN 6173 part 1 and 3

Charge no	Analysis Description	Minimum Value	Maximum Value	Result
2203G037158	*3/ Bulk Density	741	819	806
	*4/ Visual check			Freigabe/Release

Typing mistakes and errors not excluded!

HM 4.03 004/02
02.01.08

The above mentioned product was produced and tested with all reasonable care and released to be despatched .

Karlstein , date 05.07.2022
 Inspection office: Head of Quality Management /
 Frank Hahndorff This form is created automatically
 and needs no signatur

2

Spacer

TE PN 0-1241796-1

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

Nach EN10204 3.1

Von: **DP Specialty Products Operations**
Chemin du Pavillon 2
CH-1218 GRAND-SACONNEX

An: **SCHENKER DEUTSCHLAND GMBH**
LUDWIG-ERHARD-STRASSE 100
D-74564 CRAILSHEIM

Ihre Bestellangaben: **Restock KW39**
Ihre Produkt Ref.: **0-0703457-1BAG (CRASK602 NC010 25 KG PE BAG)**

Produkt: **CRASK602 NC010 25 KG PE BAG**
Lot Nr: **EUQWHPM307**

Ursprungsland: **Germany**
Versandort: **GENK CLEARED WHSE 8933 B9** **26 Sep 2022**
Unsere Best.angaben /
Versandauftrag: **2501464780 / 7803208489**

Wir bestätigen, dass dieses Material den Standardkriterien von DuPont entspricht.

Die unten aufgelisteten Messwerte sind das Ergebnis repräsentativer Proben, die der oben genannten Charge nacheinem definierten Plan entnommen wurden.

Produktmerkmale	Prüfmethode	Einheit	Wert	Grenzwerte	
				Min.	Max.
Feuchtigkeitsgehalt beim Abpacken	ISO 15512	%	0,020		0,100
Glührückstand %	ISO 3451/1	%	14,7	13,0	17,0
Kapillare Schmelzviskosität	ISO 11443	Pa.s	206,7	160,0	260,0
Viscositätsmessung		dl/g	0,88		
Viscositätszahl		cm ³ /g	109		

Bitte ziehen Sie unsere Produktliteratur zu Rate oder setzen Sie sich bei etwaigen Fragen mit Ihrem DuPont Vertreter in Verbindung.

Dieses Zertifikat wurde durch den Computer erstellt und hat keine Unterschrift.

Abteilung Qualitätsmanagement

Dieses Produktzertifikat ist nicht übertragbar und nur gültig für den direkten Kunden von DuPont oder einem seiner offiziellen Händler. Produkt oder Produktzertifikate von nichtautorisierten Quellen ist als Fälschung zu betrachten und DuPont akzeptiert keinerlei Verantwortung im Zusammenhang mit der Nutzung von solchen Produkten oder Produktzertifikaten. Unter +800-3876-6838 kann eine Liste autorisierter Händler erhalten werden. Copyright © 2006 du Pont de Nemours International S.A. Alle Rechte vorbehalten. Eigentum von du Pont de Nemours International S.A. Dieses Dokument darf, auch auszugsweise, weder elektronisch noch manuell oder auf irgendeine andere Weise, einschl. xerographisch oder durch photokopieren, vervielfältigt werden, durch Speicherungs- oder Verteilungssystem oder andersartig verteilt werden, ohne die ausdrückliche Erlaubnis von du Pont de Nemours International S.A.

Color Service GmbH & Co. KG

Am Mittelberg 3

Karlstein 63791

Germany

Tel.: +49 (0)6188 4469 0, Fax: +49 (0)6188 4469 111

VAT Number: DE230225490

URL: www.color-service.de
E-mail: info@color-service.de

TE Connectivity Morocco SARL

Zone Franche D'exportation Tanger IIlot 60

MA-90090 Tanger

Morocco

Tel.: 0212 531 062 709

Your order no.: 2722284281

Our order no.: 22G23714 / 21.10.2022

No. of Del.: SH220025342 / 24.10.2022

Your Account No.: 101293

Our Supplier Num.: 105759

Cust. Part Number: 702998-5

Test Certificate 3.1

[acc. EN :10204]

Article-No.	Designation	Quantity	Lot	Production date	Expir. Date
5/7308	MB PE RED	25.00 kg	2209G089743	01/09/2022	26/01/2050

PROPERTIES

- Grain Type: Cylindrical Granules

- Other properties: see technical and safety datasheet

*1 Color measurement spectrophotometer to DIN 6174 / Light D65 / 10 °

*2 Determination of bulk density in g / l to EN ISO 60

*3 Determination of the MVR in cm³/10min according to DIN EN ISO 1133-1

*4 Visual inspection in accordance with DIN 6173 part 1 and 3

Charge no	Analysis Description	Minimum Value	Maximum Value	Result
2209G089743	*3/ Bulk Density	518	572	558
	*4/ Visual check			Freigabe/Release

Typing mistakes and errors not excluded!

HM 4.03 004/02
02.01.08

The above mentioned product was produced and tested with all reasonable care and released to be despatched .

Karlstein , date 24.10.2022

Inspection office: Head of Quality Management / Frank Hahndorff This form

is created automatically and needs no signature

Color Service GmbH & Co. KG Mittelberg 3 63791 Karlstein/Germany Phone +49 (0)6188 4469 0 , Fax +49 (0)6188 4469 111

UST-Ident-Nr. DE230225490 Amtsgericht Aschaffenburg HRA 5618 Komplementärin: Color Service Verwaltungs GmbH

Amtsgericht Aschaffenburg HRB 12811 Geschäftsführer Dr. Thomas Kemmler • Amos Megides • Yedidya Engel

Commerzbank BLZ 400 400 28 Konto 120 396 700 IBAN DE63 4004 0028 0120 3967 00 SWIFT COBADEFFXXX
HypoVereinsbank BLZ 503 201 91 Konto 4 850 191 986 IBAN DE89 5032 0191 4850 1919 86 SWIFT HYVEDEMM430
'--'

3

Shorting bar

TE PN 0-1241797-1

Zapp Precision Metals GmbH, 59425 Unna

TE Connectivity Czech s.r.o.
K AMP 1293
664 34 KURIM
TSCHECHIEN

Account Manager: Herr Paul Campbell
Tel +49 2304 79-7457, Paul.Campbell@zapp.com
Kontakt: Frau Brigitte Robbert
Tel +49 2304 79-7495, Fax +49 2304 79-67495, brigitte.robber@zapp.com

07. März 2022

Lieferschein 10374388

Warenempfänger 108112
Ladelliste 439341
Auftrag 1328918
Ihre Bestellung 2550119751 vom 16.03.2018
Ihre Spezifikation TEC 138-702 Rev. M. / Inspection confirmation 09.10.17
TEC 100-309-2 Rev. U / Inspection confirmation 05.11.12
TEC 100-410 Rev. D / Inspection confirmation 05.11.12

Position 10 **EDELSTAHL ROSTFREI EN 10151, 10088-2 - PRÄZISBAND EN ISO 9445-1**
Ihre Artikel-Nr. 8-704567-9 REV. BT
Werkstoff **ERGSTE 1.4310 FS**
Oberfläche blank
Kanten geschnittene Kanten
Festigkeit 1350 MPa - 1500 MPa
Dickentoleranz -0,0100 mm / 0,0100 mm
Breitentoleranz -0,050 mm / 0,050 mm
Abmessung **0,300 mm x 36,000 mm**
Statist. Warennr. 72202081
Lieferstatus teilbeliefert
Material 2010977

Packstück	Verpackung	Rg/Sp	Netto
1328918001 1	Palette 1230 mm Ø	6	1.045 KG
Summe 1	Packstücke		1.045,000 KG
Versandart	Durch Spedition Rhenus IHG GmbH & Co. KG , 40721 Hilden		

Brutto	1.074 KG
TE Connectivity Czech s.r.o.	
K AMP 1293, 664 34 Kurim	
15. 03. 2022	
Zboží přijato dne	

Zapp Precision Metals GmbH
Precision Strip
Hochstraße 32
59425 Unna
Tel +49 2304 79-0
Fax +49 2304 79-7911
www.zapp.com

Geschäftsführer:
Dr. Stefan Seng
Gerald Zwickel
Edo Ollermann
Britta Van Beurden

Sitz: Schwerto
Amtsgericht:
Hagen HRB 4715
USt-Id.Nr.:
DE 124 896 895

Ein Unternehmen der
Zapp-Gruppe

36102
01299

Zapp Precision Metals GmbH, 59425 Unna

TE Connectivity Czech s.r.o.

K AMP 1293

664 34 KURIM

07. März 2022

Lieferschein 10374388

Lieferung CIP, einschl. Verpackung CZ-Kurim
Versandort 59425 Unna-Industriegeb. West Hochstr. 32/Halle 6

Eigentumsvorbehalt gem. unseren Verkaufsbedingungen.

Zapp Precision Metals GmbH, 59425 Unna

TE Connectivity Czech s.r.o.
K AMP 1293
664 34 KURIM
TSCHECHIEN

Attest-Nr./Certificate No. 10374388000010 01

Datum/Date 07.03.2022 Seite/Page/Page 1/2

Kunden-Bestell-Nr.
 Customer PO# / No. de commande

2550119751 vom/of/du 16.03.2018

Kunden-Material-Nr.
 Customer Part No. / Votre No. d'article

8-704567-9 REV. BT

Kunden-Spezifikationen

Customer Specification / Spécification de client

TEC 138-702 Rev. M. / Inspection confirmation 09.10.17
 TEC 100-309-2 Rev. U / Inspection confirmation 05.11.12
 TEC 100-410 Rev. D / Inspection confirmation 05.11.12

Kundennr.
 Customer No. / Code client

625000

Lieferschein-Nr. 10374388 Pos 10
 Delivery Note / Bon de livraison

Auftragsnr.
 Sales Order No./No. de commande

1328918

Kontakt Brigitte Robbert
 Contact Tel. +49 2304 79-7495

Materialnr.
 Material No./No.d'article

2010977

Bezeichnung
 Material Designation / Désignation

EDELSTAHL ROSTFREI EN 10151, 10088-2 - PRÄZISBAND EN ISO 9445-1

Werkstoff

ERGSTE 1.4310 FS

Abmessung

0,3000 mm X 36,000 mm

Oberfläche

blank

Kante

geschnittene Kanten

Breitentoleranz

-0,050 mm / 0,050 mm

Dickentoleranz

-0,0100 mm / 0,0100 mm

Chemische Zusammensetzung (%)
 Chemical Composition / Composition chimique

Schmelzennr. 0541515
 Heat No./ No. de coulée

Erschmelzungsart: AOD
 Molting Process / Mode d'élaboration

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Ni	Mo
Ist	0,0960	0,8300	1,1400	0,0280	0,0010	0,0710	16,6000	6,7000	0,3000

Produktionslos 5971267
 Production Lot / Unité de production

Prüflos / Prüfeinheit 020000433813 / 000001
 Inspection Lot / Unité d'Inspection

Gewicht
 Weight / Poids

1.045,000 KG

Packstücke

1328918001

Pack.Unit / No. de caisse

Prüfergebnisse
 Inspection result / Résultats d'examen

	Soll (min)	Soll (max)	Ist (min)	Ist (max)
Zugfestigkeit Rm (MPa)	1350	1500	1369	1398
Streckgrenze Rp0,2 (MPa)	1000		1072	1090
A80 (%)	13,0		15,9	21,4
Abk. r/s quer 180°		1,00	1,00	1,00
Abk. r/s längs 180°		3,00	3,00	3,00
Mittenrauwert Ra (µm)		0,200	0,113	0,134

AWE / G. LA PAGLIA

+49 2304 79-7179

Abnahme / Abn.Beauftragter
 Acceptance / Inspection representative
 Contrôle / Contrôleur

Telefon
 Phone
 Téléphone

Dieses Zeugnis ist rechnererstellt und somit gemäß
 EN 10204 Abs. 5 ohne Unterschrift gültig

Zapp Precision Metals GmbH, 59425 Unna

TE Connectivity Czech s.r.o.
K AMP 1293
664 34 KURIM
TSCHECHIEN

Attest-Nr./Certificate No. 10374388000010 01

Datum/Date 07.03.2022 Seite/Page/Page 2/2

Maße und Identifikation geprüft und in Ordnung.
Visuelle Prüfung der Oberfläche am Endprodukt: ohne Befund.
Entsprechend den in der Auftragsbestätigung genannten Bedingungen.

AWE / G. LA PAGLIA

Abnahme / Abn.Beauftragter
Acceptance / Inspection representative
Contrôle / Contrôleur

+49 2304 79-7179

Telefon
Phone
Téléphone

Dieses Zeugnis ist rechnererstellt und somit gemäß
EN 10204 Abs. 5 ohne Unterschrift gültig