

## Control-Plan

Seite: 1/6

☐ Prototyp    ☐ Vorserie    ☒ Serie

Control-Plan-Nr. / Version <b>Konfektion BPT-T_CFM-CP / 25</b>			Kontaktperson / Telefon <b>Leven, Michael</b> <b>0049 202 2681 365</b>			Datum der Erstfreigabe <b>06.04.2020</b>		Änderungsdatum <b>17.11.2021</b>	
Lieferant / Standort <b>Coroplast Fritz Müller GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Wuppertal</b>		Lieferantenschlüssel <b>315937730</b>		Datum / weitere Freigaben (falls erf.)			Datum / weitere Freigaben (falls erf.)		
Proz.-Nr.	Prozessname / Beschreibung d. Arbeitsgangs	Maschine, Gerät, Vorrichtung, Werkzeug	Merkmale			Klass. Bes. Merkm.	Methoden		
			Ref.-Nr.	Produkt	Prozess		Produkt-, Prozessspezifikationen, Toleranzen	Bewertung / eingesetzter	Stichprobe
3130-1	Wuppertal Konfektion BPT-T 1000 Konfektion - Produktion	Fertigungsinsel	BTTO 01						

# CONFIDENTIAL

jede Mutterrolle		3130_001_DE	Prozess Umg. m. NC (6400)/ Rekl. Managem. (6500)
------------------	--	-------------	--

\* Abweichende Stichproben nach Reklamationen möglich, geregelt über CFM\_B\_WI\_6500\_001

\*\* Start bedeutet: geprüft wird bei Beginn der Produktion, nach einem Auftragswechsel, Schichtwechsel und nach ungeplanten Stillständen.